

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 1/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 1: IDENTYFIKACJA SUBSTANCJI/MIESZANINY I IDENTYFIKACJA PRZEDSIĘBIORSTWA

1.1. Identyfikator produktu

Nazwa preparatu: CADWELD® Electrical Welding Material
Wraz z następującymi rodzajami materiałów: F20, F80, F33, XF19, F76
Odpowiednie przedrostki: CA, SB, PB, XL, XF, ACB, ACC

1.2. Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowanie: Materiał do spawania elektrycznego

1.3. Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Producent ERICO International Corporation
34600 Solon Road
Solon, Ohio 44139
Tel:(440) 248-0100

Dostawca: ERICO Europe B.V.
Jules Verneweg 75
NL-5015 BG Tilburg
Tel:+31 135835100

Odpowiedzialny za autoryzację kart bezpieczeństwa: ALucia@erico.com

1.4. Numer telefonu alarmowego

Telefon alarmowy: Chemtel
+01-813-248-0585 International

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 2/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 2: IDENTYFIKACJA ZAGROŻEŃ

2.1. Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

67/548/EWE / 1999/45/WE: Xn;R22 - N;R50/53

GHS/CLP: Acute Tox. 4;H302 - Aquatic Acute 1;H400 - Aquatic Chronic 1;H410

Zagrożenia fizyczne i chemiczne: Niewłaściwe użycie produktu lub niewystarczające przygotowanie przewodników, form lub otoczenia może skutkować wystąpieniem gwałtownych reakcji. W przypadku ogrzania do temperatur powyżej temperatury zapłonu wystąpi samopropagująca się reakcja wysokotemperaturowa. Generuje stopiony metal w temperaturach powyżej 1370°C, żużel oraz gęsty dym z pyłem.

Zdrowie ludzi: Działa szkodliwie po połknięciu. Stopiony produkt może spowodować poważne oparzenia. Wdychanie pyłu albo par może spowodować zatrucie parami cynku. Narażenie na produkty uboczne reakcji: Patrz pkt 8.

Zagrożenie dla środowiska: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.

2.2. Elementy oznakowania



UWAGA

| | |
|-----------------|--|
| <u>Zawiera:</u> | Tlenek miedzi(I) |
| H302 | Działa szkodliwie po połknięciu. |
| H410 | Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. |
| P260 | Nie wdychać pyłu/dymu |
| P273 | Unikać uwolnienia do środowiska. |

2.3. Inne zagrożenia

PBT / vPvB: Ten produkt nie zawiera żadnych substancji typu PBT ani vPvB.

SEKCJA 3: SKŁAD/INFORMACJA O SKŁADNIKACH

3.2. Mieszaniny

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 3/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

67/548/EWE:

| %: | <u>Numer CAS:</u> | <u>Numer WE:</u> | <u>Nr rej. REACH:</u> | <u>Nazwa chemiczna:</u> | <u>Klasyfikacja według zagrożeń:</u> | <u>Uwagi:</u> |
|-------|-------------------|------------------|-----------------------|----------------------------------|--------------------------------------|---------------|
| <80 | 1317-39-1 | 215-270-7 | 01-2119513794-36-XXXX | Tlenek miedzi(I) | Xn;R22 N;R50-53 | |
| 10-20 | 7429-90-5 | 231-072-3 | - | Proszek alumiowy (stabilizowany) | F;R11-15 | T |
| 5-10 | 7440-31-5 | 231-141-8 | - | Cyna | - | |
| 5-10 | 7440-50-8 | 231-159-6 | - | Miedź | - | |
| 1-5 | 7440-21-3 | 231-130-8 | - | Silikon | - | |
| 1-5 | 7440-62-2 | 231-171-1 | - | Wanad | - | |
| 1-5 | 7789-75-5 | 232-188-7 | 17-2119399297-20-XXXX | Fluorek wapnia | - | |

GHS/CLP:

| %: | <u>Numer CAS:</u> | <u>Numer WE:</u> | <u>Nr rej. REACH:</u> | <u>Nazwa chemiczna:</u> | <u>Klasyfikacja według zagrożeń:</u> | <u>Uwagi:</u> |
|-------|-------------------|------------------|-----------------------|----------------------------------|---|---------------|
| <80 | 1317-39-1 | 215-270-7 | 01-2119513794-36-XXXX | Tlenek miedzi(I) | Acute Tox. 4;H302 Aquatic Acute 1;H400 Aquatic Chronic 1;H410 | |
| 10-20 | 7429-90-5 | 231-072-3 | - | Proszek alumiowy (stabilizowany) | Water-react. 2;H261 Flam. Sol. 1;H228 | T |
| 5-10 | 7440-31-5 | 231-141-8 | - | Cyna | - | |
| 5-10 | 7440-50-8 | 231-159-6 | - | Miedź | - | |
| 1-5 | 7440-21-3 | 231-130-8 | - | Silikon | - | |
| 1-5 | 7440-62-2 | 231-171-1 | - | Wanad | - | |
| 1-5 | 7789-75-5 | 232-188-7 | 17-2119399297-20-XXXX | Fluorek wapnia | - | |

Uwagi: T: Jeśli substancja jest wprowadzona do obrotu w postaci, która nie wykazuje jednego lub większej liczby zagrożeń wynikających z właściwości fizycznych zgodnie z tym, co podaje zharmonizowana klasyfikacja i wyniki badań wykażą, że substancja nie wykazuje specyficznego zagrożenia (specyficznych zagrożeń) wynikających z właściwości fizycznych, substancja powinna być zaklasyfikowana zgodnie z wynikiem (wynikami) tego badania (tych badań).

Odnośniki: Alumiowy Jako: Stop Alumiowy/Wanad i Stop Alumiowy/Miedź

Cyna (wyłącznie typ F20 oraz XF19)
Stop alumiowo-wanadowy (wyłącznie typ F33)

Pelen tekst wszystkich zwrotów R i zwrotów wskazujących rodzaj zagrożenia jest podany w sekcji 16.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 4/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 4: ŚRODKI PIERWSZEJ POMOCY

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Stopiony produkt spowoduje oparzenia skóry a w przypadku kontaktu z oczami (jeśli produkt jest w stanie roztopionym) może spowodować ich poważne uszkodzenie.

Wdychanie: Wdychanie oparów spawalniczych/Narażenie na wdychanie pyłu: Wyjść na świeże powietrze i odpocząć /wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze i pozwolić mu odpocząć. W przypadku długotrwałego podrażnienia gardła lub kaszlu: skontaktować się z lekarzem i okazać mu niniejszą kartę charakterystyki preparatu.

Kontakt ze skórą: Zdjąć skażoną odzież i dokładnie opłukać skórę wodą. Jeśli materiał jest gorący, postępować jak w przypadku oparzeń i natychmiast wezwać pomoc lekarską.

Kontakt z oczami: Pył w oczach: Nie trzeć oczu. Natychmiast płukać do 15 minut dużą ilością wody. Wyjąć ew. soczewki kontaktowe i szeroko otworzyć powieki. Jeśli podrażnienie nie znika: Udać się do lekarza, zabierając ze sobą niniejszą kartę charakterystyki preparatu.

Spożycie: Natychmiast przepłukać usta i wypić dużą ilość wody. Obserwować poszkodowanego. W przypadku złego samopoczucia przewieźć do szpitala zabierając ze sobą niniejszą kartę charakterystyki.

4.2. Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Objawy / skutki: Bardziej szczegółowe informacje dotyczące skutków i objawów zdrowotnych znajdują się w sekcji 11.

4.3. Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z poszkodowanym

Pomoc lekarska / sposoby leczenia: Oparzenia (w kontakcie ze stopionym metalem, żużlem lub gorącymi urządzeniami): Natychmiast słuukać wodą. Płuczac, zdjac odziez, ktora nie przywarla do obszaru objętego urazem. Wezwać karetkę. Podczas przewożenia poszkodowanej osoby do szpitala kontynuować płukanie wodą.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 5/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 5: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU POŻARU

5.1. Środki gaśnicze

Środki gaśnicze: Gasić suchym piaskiem i/lub zalać dużą ilością wody.

Środki gaśnicze, które nie są odpowiednie: Ręczne wiadra z wodą lub ręczne pompy magazynowe. Kontakt stopionego metalu z wodą może spowodować powstanie niewielkich kieszonek bardzo rozgrzanej pary.

Przy doborze środków gaszenia pożaru uwzględnić ewentualną obecność innych środków chemicznych.

5.2. Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Zagrożenia specyficzne: Wskutek pożaru mogą wydzielać się gazy stanowiące zagrożenie dla zdrowia. Temperatura zapłonu: >950°C

W przypadku gdy dojdzie do zapalenia materiału opakowania, natychmiastowe i bezpośrednie zastosowanie dużych ilości wody skutecznie wyeliminuje rozprzestrzenianie się ognia na przylegające obszary. W rzadkich przypadkach zapalenie materiału opakowania może prowadzić do zapłonu. Zaleca się bezpośrednie zastosowanie stałego, silnego strumienia wody.

Zapalenie dużych ilości materiałów egzotermicznych może skutkować powstaniem dużej objętości gęstego dymu.

5.3. Informacje dla straży pożarnej

Środki ochrony personelu straży pożarnej: Wybór sprzętu ochrony oddechowej w przypadku pożaru: stosować się do ogólnych wskazówek bezpieczeństwa stosowanych przez zakład pracy.

SEKCJA 6: POSTĘPOWANIE W PRZYPADKU NIEZAMIERZONEGO UWOLNIENIA DO ŚRODOWISKA

6.1. Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Indywidualne środki ostrożności: Unikać wdychania pyłu. Nie wdychać oparów. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Przestrzegać środków ostrożności, zawartych w niniejszej karcie bezpieczeństwa.

Usunąć wszelkie źródła zapłonu. Dobrze wietrzyć.

6.2. Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Środki ochrony środowiska: Należy powziąć środki ostrożności, aby zapobiec kontaktowi gorącego materiału i produktów ubocznych reakcji z palnymi materiałami w przyległych obszarach. Zapobiegać rozprzestrzenianiu się pyłu i zanieczyszczonych materiałów. Unikać odprowadzania do środowiska wodnego. Skontaktować się z odpowiednimi władzami w przypadku przedostania się do kanalizacji albo środowiska wodnego.

6.3. Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Metody czyszczenia: Usunąć wszelkie źródła zapłonu. Zmieść rozsypaną/rozlaną substancję i przenieść w bezpieczne miejsce.

6.4. Odniesienia do innych sekcji

Odniesienia: W sprawie indywidualnych środków ochrony - patrz pkt 8. Usunięcie odpadów - patrz pkt 13.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 6/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 7: POSTĘPOWANIE Z SUBSTANCJAMI I MIESZANINAMI ORAZ ICH MAGAZYNOWANIE

7.1. Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Postępowanie: Unikać wdychania pyłu. Nie wdychać oparów. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. Przestrzegać zasad higieny chemicznej. Materiały CADWELD Exothermic Welding Materials oraz Filler Materials są przeznaczone wyłącznie do użycia w urządzeniach CADWELD. Użycie niewłaściwego lub uszkodzonego sprzętu może prowadzić do narażenia na stopiony metal i uboczne produkty reakcji, co może skutkować urazami.

Środki techniczne: Nie palić i nie stosować otwartych źródeł ognia i innych źródeł zapłonu. Sposób wykonywania pracy powinien minimalizować ryzyko kontaktu.

Techniczne środki ostrożności: Zamknięta przestrzeń: Zaleca się wyciąg punktowy.

7.2. Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Techniczne środki ostrożności przy magazynowaniu: CADWELD Electrical Welding Material powinien być przechowywany w czystym, suchym i bezpiecznym miejscu. Miejsce przechowywania powinno zawierać zabezpieczenia minimalizujące niedelikatne posługiwanie się materiałem, nadmierne drgania i fizyczne nadużywanie. Wszystkie opakowania zewnętrzne muszą być przechowywane zgodnie z oznaczeniami na etykiecie.

Warunki magazynowania: Jeśli widoczne są ślady uszkodzeń lub zanieczyszczenia na produkcie, te elementy nie powinny być używane.

Jeśli zachowane są odpowiednie warunki przechowywania, materiały CADWELD nie mają okresu przechowywania ani przydatności.

7.3. Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Specyficzne zastosowanie(-a) końcowe: Nie dotyczy.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 7/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 8: KONTROLA NARAŻENIA/ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

8.1. Parametry dotyczące kontroli

Najwyższe dopuszczalne stężenia:

| <u>Numer CAS:</u> | <u>Nazwa chemiczna:</u> | <u>Jako:</u> | <u>Dopuszczalne stężenia:</u> | <u>Typ:</u> | <u>Uwagi:</u> | <u>Źródła:</u> |
|-------------------|--|--------------|-------------------------------|-------------|---------------|----------------|
| 7429-90-5 | Glin metaliczny, glin proszek (niestabilizowany), dymy, pył całkowity | - | 2.5 mg/m ³ | NDS | - | PL.Dz.U. |
| 7429-90-5 | Glin metaliczny, glin proszek (niestabilizowany), dymy, pył respirabilny | - | 1.2 mg/m ³ | NDS | - | PL.Dz.U. |
| - | Miedź i jej związki nieorganiczne | Cu | 0.2 mg/m ³ | NDS | - | PL.Dz.U. |
| - | Cyna i jej związki nieorganiczne, z wyjątkiem stannanu (cyny wodorku), dymy i pyły | Sn | 2 mg/m ³ | NDS | - | PL.Dz.U. |

8.2. Kontrola narażenia

| | |
|---|--|
| <u>Techniczne środki ochrony:</u> | Zapewnić odpowiednią wentylację. Przestrzegać wartości granicznych narażenia w miejscu pracy i minimalizować ryzyko wdychania pyłów i oparów. |
| <u>Środki ochrony indywidualnej:</u> | Sprzęt ochrony indywidualnej powinien być wybierany zgodnie z odpowiednimi normami i w porozumieniu z dostawcą sprzętu ochrony indywidualnej. Stosować specjalny sprzęt do spawania w celu ochrony oczu, skóry i układu oddechowego. |
| <u>Środki ochrony indywidualnej układu oddechowego:</u> | Normalne użycie wyklucza użycie specjalnych zabezpieczeń, ponieważ materiał jest zwykle używany na zewnątrz, w niewielkich ilościach i przez krótki czas. W przypadku niewystarczającej wentylacji i pracy przez długi czas lub na dużych powierzchniach w zamkniętych pomieszczeniach. Nosić odpowiedni sprzęt ochrony dróg oddechowych, zabezpieczający przed pyłami i oparami metalu. |
| <u>Środki ochrony indywidualnej rąk:</u> | Rękawice ochronne z izolacją cieplną. Zalecane do postępowania z gorącym sprzętem. |
| <u>Środki ochrony oczu:</u> | Stosować okulary ochronne / osłona na twarz. Unikać bezpośredniego kontaktu oczu z błyskiem światła powstającym w wyniku reakcji. |
| <u>Środki ochrony skóry:</u> | Stosować odzież ochronną okrywającą kończyny. |
| <u>Higieniczne środki ostrożności:</u> | Po użyciu umyć ręce. Zmienić zanieczyszczoną odzież. |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 8/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 9: WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE I CHEMICZNE

9.1. Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

| | |
|---|-------------------------------|
| <u>Postać:</u> | Granulki. |
| <u>Kolor:</u> | Szaro-czarny |
| <u>Zapach:</u> | Bezwonny. |
| <u>pH:</u> | Brak danych. |
| <u>Zakres temperatur topnienia:</u> | 1093°C / 2000°F |
| <u>Zakres temperatur wrzenia:</u> | Brak danych. |
| <u>Prędkość parowania:</u> | Nie dotyczy. |
| <u>Prężność pary:</u> | Nie dotyczy. |
| <u>Gęstość pary:</u> | Nie dotyczy. |
| <u>Rozpuszczalność:</u> | Nie rozpuszcza się w wodzie |
| <u>Współczynnik podziału (n-oktanol/woda)</u> | Brak danych. |
| <u>Temperatura samozapłonu (°C):</u> | > 954°C / 1750°F |
| <u>Temperatura rozpadu (°C):</u> | Brak danych. |
| <u>Lepkość:</u> | Nie dotyczy. |
| <u>Właściwości wybuchowe:</u> | Brak danych. |
| <u>Właściwości utleniające:</u> | Brak danych. |
| 9.2. Inne informacje | |
| <u>Inne informacje:</u> | CIEŻAR WŁAŚCIWY (woda=1): 5.5 |

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 9/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 10: STABILNOŚĆ I REAKTYWNOŚĆ

10.1. Reaktywność

Reaktywność: Patrz reakcje niebezpieczne.

10.2. Stabilność chemiczna

Stabilność: Stabilny. Brak wrażliwości na drgania, wstrząsy lub uderzenia i nie ulega spontanicznemu zapłonowi.

10.3. Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Reakcje niebezpieczne: Możliwe są gwałtowne reakcje, jeśli w formie lub na przewodnikach, które mają być zespawane, obecny jest nadmiar wilgoci. Należy zachować ostrożność, aby zapewnić odpowiednie przygotowanie zgodnie z instrukcjami.

10.4. Warunki, których należy unikać

Warunki / materiały, których należy unikać: Temperatury poniżej punktu zapłonu.

10.5. Materiały niezgodne

Materiały niezgodne: Typowe dla problemów związanych ze stopionymi metalami.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

Niebezpieczne produkty rozpadu: W normalnych warunkach – żadnych. Polimeryzacja nie wystąpi.

SEKCJA 11: INFORMACJE TOKSYKOLOGICZNE

11.1. Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

Wdychanie: Pył może drażnić krtań i drogi oddechowe i wywoływać kaszel. Wskutek ogrzewania powyżej temperatury topnienia uwalniają się tlenki metaliczne, które mogą wywołać zatrucie parami cynku wskutek wdychania. Objawy: dreszcze, gorączka, złe samopoczucie i bóle mięśni.

Kontakt ze skórą: Pył działa drażniąco na wilgotną skórę. Przedłużający się i/lub powtarzany kontakt: Może powodować zaburzenia skórne typu wyprysków (zapalenie skóry). Stopiony produkt może spowodować poważne oparzenia.

Kontakt z oczami: Przedostanie się cząsteczek/ oparów do oczu może spowodować dyskomfort/ podrażnienie.

Spożycie: Połknięcie może wywołać nudności, ból głowy, zawroty głowy i zatrucie.

Skutki narażenia przewlekłego: Częste wdychanie pyłu w ciągu dłuższego czasu zwiększa ryzyko choroby płuc. W przypadku powtarzanego lub przedłużającego się wdychania tlenek miedzi może czasem powodować powstawanie owrzodzeń i perforację przegrody nosowej. Długotrwałe narażenie na pył zawierający miedź może powodować alergiczne zapalenie skóry.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 10/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 12: INFORMACJE EKOLOGICZNE

12.1. Toksyczność

Działanie ekotoksyczne: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym.
Tlenek miedzi(I): EC50 (Daphnia magna, 48 godzin): 0.51 mg/l

12.2. Trwałość i zdolność do rozkładu

Rozkład: Preparat zawiera wyłącznie związki nieorganiczne, nie podlegające biodegradacji.

12.3. Zdolność do bioakumulacji

Zdolność biokumulacji: Nie podano danych o biokumulacji.

12.4. Mobilność w glebie

Mobilność: Preparat jest nietlotny, ale może rozprzestrzenić się, jeśli w wyniku obchodzenia się z nim powstaje pył.

12.5. Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

PBT / vPvB: Ten produkt nie zawiera żadnych substancji typu PBT ani vPvB.

12.6. Inne szkodliwe skutki działania

Inne niepożądane skutki: Żadnych znanych.

SEKCJA 13: POSTĘPOWANIE Z ODPADAMI

13.1. Metody unieszkodliwiania odpadów

Rozlany/rozsypany preparat i odpady usuwać zgodnie z uzgodnieniami ze stosownymi lokalnymi organami władzy.

Produkt poddany reakcji/użyty – może być usuwany jako odpad niebędący odpadem niebezpiecznym.
Produkt, który nie przereagował, który został rozlany – powinien zostać zebrany i usunięty jako odpad niebezpieczny.

Odpady w postaci nadwyżek: Kod EWC: 12 01 13

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 11/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 14: INFORMACJE DOTYCZĄCE TRANSPORTU

14.1. Numer UN (numer ONZ)

Numer ONZ: 3077

14.2. Prawidłowa nazwa przewozowa UN

Prawidłowa nazwa przewozowa: ENVIRONMENTALLY HAZARDOUS SUBSTANCE, SOLID, N.O.S. (Dicopper oxide)

14.3. Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Klasa: 9

14.4. Grupa pakowania

PG: III

14.5. Zagrożenia dla środowiska

Substancja zanieczyszczająca morze: Yes

Substancja szkodliwa dla środowiska: Yes

14.6. Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Szczególne środki ostrożności: -

14.7. Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do konwencji MARPOL 73/78 i kodeksem IBC

Transport luzem: -

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 12/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 15: INFORMACJE DOTYCZĄCE PRZEPISÓW PRAWNYCH

15.1. Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Przepisy narodowe:

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE, ze zmianami.

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006, ze zmianami.

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 30 grudnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy związanej z występowaniem w miejscu pracy czynników chemicznych (Dz.U. 2005 nr 11 poz. 86), ze zmianami.

Ustawa z dnia 25 lutego 2011 r. o substancjach chemicznych i ich mieszaninach (Dz.U. 2011 nr 63 poz. 322), ze zmianami.

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz.U. 2012 nr 0 poz. 445).

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29 listopada 2002 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U. 2002 nr 217 poz. 1833), ze zmianami.

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. Nr 112, poz. 1206).

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Status CSA: Nie dotyczy.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

| | | | |
|------------------|--------------------------------------|---------------|------------|
| Nazwa preparatu: | CADWELD® Electrical Welding Material | Strona: | 13/13 |
| Data zastępuje: | 2013-06-21 | Weryfikacja: | 2013-06-21 |
| SDS-ID: | CADWELD_EWM_PL | Numer wersji: | PL-PL/1.0 |

SEKCJA 16: INNE INFORMACJE

Użytkownik musi znać właściwe procedury pracy i być obznajomiony z treścią niniejszej instrukcji.

Następujące sekcje zawierają poprawki lub nowe informacje:-

Skróty i akronimy stosowane w karcie charakterystyki: PBT = substancja trwała, wykazująca zdolność do bioakumulacji i toksyczna.
vPvB = substancja bardzo trwała i wykazująca bardzo dużą zdolność do bioakumulacji.
SVHC: substancja wzbudzająca szczególnie duże obawy.

Pełny tekst zwrotów R i określeń H:

| | |
|--------|--|
| R11 | Produkt wysoce łatwopalny. |
| R15 | W kontakcie z wodą uwalnia skrajnie łatwopalne gazy. |
| R22 | Działa szkodliwie po połknięciu. |
| R50/53 | Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne; może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. |
| H228 | Substancja stała łatwopalna. |
| H261 | W kontakcie z wodą uwalnia łatwopalne gazy. |
| H302 | Działa szkodliwie po połknięciu. |
| H400 | Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. |
| H410 | Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki. |

Informacje w niniejszej karcie charakterystyki preparatu oparte są na dostępnej wiedzy i zakładają stosowanie preparatu w określonych warunkach oraz zgodnie z metodą wyszczególnioną na opakowaniu i/albo w literaturze technicznej. Wszelkie inne zastosowanie, które wymaga stosowania preparatu w połączeniu z jakimkolwiek innym preparatem albo procesem odbywa się na odpowiedzialność użytkownika.
